

**Приложение № 2 к извещению №002 о запросе предложений**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку мебели для оснащения зон ожидания, информирования, приема и оказания услуг субъектам МСП, самозанятым гражданам и физическим лицам, заинтересованным в начале осуществления предпринимательской деятельности, в том числе оборудование коллективного доступа и оборудование рабочих мест в указанных зонах, а также создания коворкинга, расположенного в помещениях центра «Мой бизнес».**

№	Наименование	Характеристики	Кол-во
1	Диван для посетителей 2-местный	<p>Диван должен иметь два подлокотника, высота каждого подлокотника должна составлять не менее 750 мм.</p> <p>Спинка должна быть расположена под углом 90° относительно сидения.</p> <p>Высота сидения должна составлять не менее 450 мм, глубина сидения должна составлять не менее 490 мм.</p> <p>Каркас должен быть выполнен из калиброванного бруса, изготовленного из массива ценных пород дерева, фанеры березовой толщиной не менее 12 мм, пружина – змейка не менее 3,5 мм, эластичная лента.</p> <p>Обивка должна быть из экокожи, цвет согласуется с заказчиком.</p> <p>Устойчивость к истиранию: не менее 45 000 циклов.</p> <p>Мягкие элементы: эластичный пенополиуретан толщиной не менее 178 мм, сформированный из пенополиуретана не менее 100 мм и пенополиуретана не менее 80 мм, плотность должна быть от 24 кг/м<sup>3</sup>.</p> <p>Габаритные размеры (ДхГхВ): 1220х630х780 мм.</p> <p>Опоры из круглой трубы хром высотой 300мм.</p>	5
2	Стойка администратора	<p>Стойка администратора должна состоять из следующих модулей:</p> <p>Прямые модули стойки администратора размерами (ДхШхВ) 120х68х108 см - 5 штук.</p> <p>Прямой модуль стойки администратора состоит из столешницы, топа и, установленного под ним, траверса, переходящего в цоколь.</p> <p>Дополнительную жесткость топу должна придавать съемная фальш-панель, установленная между топом и столешницей.</p> <p>Модуль стойки не может выступать как самостоятельный элемент и должен комбинироваться с торцевыми панелями или другими модулями.</p> <p>Топ, столешница, траверс и фальш-панель модуля выполнены из ЛДСП.</p> <p>Цоколь модуля выполнен из ЛДСП.</p> <p>Толщина материала столешницы – не менее 25 мм, остальных деталей – не менее 18 мм.</p> <p>Глубина топа – не менее 170 мм, длина – не менее 1200 мм.</p> <p>Уровень столешницы – не менее 750 мм, глубина (с установленной фальш-панелью) – не менее 550 мм, длина – не менее 1200 мм.</p> <p>Длина модуля в сборе – не менее 1200 мм, ширина – не менее 670 мм, высота – не менее 1080 мм.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений ламинированной плиты.</p> <p>Столешница, передняя и задняя стороны топа модуля стойки должны быть отторцованы противоударной кромкой ПВХ в цвет материала толщиной не менее 2 мм, остальные стороны и детали должны быть отторцованы кромкой ПВХ в цвет материала толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Не допускается оставлять незакрытыми открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов.</p>	1

	<p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Для соединения деталей и стыковки модулей между собой должны использоваться направляющие деревянные шканты, двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм и двусторонняя симметричная эксцентриковая стяжка d15 мм.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола модуль стойки должен устанавливаться на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки не менее 10 мм.</p> <p>Угловой модуль стойки администратора размерами (ДхШхВ) 80х80х108 см - 2 штуки.</p> <p>Угловой модуль стойки администратора состоит из угловой столешницы, углового топа и, установленных под ним, двух траверсов, переходящих в цоколи.</p> <p>Дополнительную жесткость топу придают две съемные фальш-панели, установленные между топом и столешницей.</p> <p>Модуль стойки не может выступать как самостоятельный элемент и должен комбинироваться с торцевыми панелями или другими модулями.</p> <p>Составной топ, столешница, траверсы и фальш-панели модуля выполнены из ЛДСтП.</p> <p>Цоколи модуля выполнены из ЛДСтП.</p> <p>Толщина материала столешницы – не менее 25 мм, остальных деталей – не менее 18 мм.</p> <p>Длина топа модуля – не менее 800 мм, ширина – не менее 800 мм.</p> <p>Глубина рабочей поверхно-сти топа – не менее 170 мм.</p> <p>Уровень столешницы – не менее 750 мм, глубина (с установленными фальш-панелями) – не менее 560 мм.</p> <p>Длина модуля в сборе – не менее 800 мм, ширина – не менее 800 мм, высота – не менее 1080 мм.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений ламинированной плиты.</p> <p>Столешница, передняя и задняя стороны топа модуля стойки должны быть отторцованы противоударной кромкой ПВХ в цвет материала толщиной не менее 2 мм, остальные стороны и детали должны быть отторцованы кромкой ПВХ в цвет материала толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов.</p> <p>Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Для соединения деталей и стыковки модулей между собой используются направляющие деревянные шканты, двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм и двусторонняя симметричная эксцентриковая стяжка d15 мм.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола модуль стойки должен устанавливаться на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки не менее 10 мм.</p> <p>Лицевая декоративная панель стойки администратора размерами (ДхГхВ) 100х30х43 см - 2 штуки.</p> <p>Лицевая декоративная панель состоит из топа, основания и упорной планки, расположенной за основанием.</p>	
--	--	--

	<p>Лицевая панель выполнена из ЛДСтП.  Толщина материала деталей панели – не менее 18 мм.  Длина топа панели – не менее 1000 мм, глубина – не менее 300 мм.  Высота лицевой панели в сборе – не более 430 мм.  Топ панели по передней и задней сторонам должен быть отторцован противоударной кромкой ПВХ в цвет материала толщиной не менее 2 мм, остальные стороны и детали должны быть отторцованы кромкой ПВХ в цвет материала толщиной не менее 0,5 мм.  Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки.  Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм.  Для крепления лицевой панели к модулю стойки используются винты, входящие в состав изделия, которыми панель притягивается к топу и траверсу модуля стойки.  Топ и траверс любого модуля стойки имеют присадку для возможности установки лицевой панели по центру.  Для установки лицевой панели в произвольное положение на стойке – присадка производится «по месту».</p> <p>Угловая лицевая декоративная панель стойки администратора размерами (ДхГхВ) 69х69х43 см - 2 штуки.  Лицевая панель состоит из углового топа, углового основания и пары упорных планок, расположенных за основанием.  Лицевая панель выполнена из ЛДСтП цвета «швейцарский вяз» в тиснении «шагрень».  Толщина материала деталей панели – не менее 18 мм.  Высота лицевой панели в сборе – не более 430 мм.  Длина топа панели – не менее 690 мм, ширина – не менее 690 мм.  Глубина рабочей поверхности – не менее 300 мм.  Длина основания панели – не менее 605 мм, ширина – не менее 605 мм.  Топ панели по передней и задней сторонам должен быть отторцован противоударной кромкой ПВХ в цвет материала толщиной не менее 2 мм, остальные стороны и детали должны быть отторцованы кромкой ПВХ в цвет материала толщиной не менее 0,5 мм.  Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки.  Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.  Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм.  Для крепления лицевой панели к модулю стойки используются винты, входящие в состав изделия, которыми панель притягивается к топу и траверсу модуля стойки.</p> <p>Стационарная опора стойки администратора размерами (ДхГхВ) 5х5х74 см - 7 штук.</p>	
--	--	--

	<p>Стационарная опора устанавливается на стыке столешниц модулей стойки для придания устойчивости конструкции.</p> <p>Основанием опоры должна служить труба диаметром не менее 50 мм с износостойким полимерным покрытием цвета «алюминий матовый».</p> <p>В верхней части опоры должен быть расположен круглый крепежный элемент, соединенный с основанием посредством болтового соединения.</p> <p>Крепежный элемент должен иметь не менее четырех точек крепления к столешнице или приставке.</p> <p>Крепеж (четыре самореза) должен входить в состав комплекта.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола в нижней части опоры должны быть предусмотрены регулировочные элементы с ходом регулировки по высоте не менее 30 мм.</p> <p>Высота стационарной опоры в сборе должна быть не менее 710-740 мм (с учетом хода регулировки).</p> <p>Панель торцевая (левая сторона) стойки администратора (ШхТхВ) 68х1,8х108 - 1 штука.</p> <p>Левая сторона стойки администратора, собранной из одного или нескольких модулей, должна закрываться торцевой панелью, которая придает жесткость конструкции.</p> <p>Панель выполнена из ЛДСтП цвета.</p> <p>Толщина материала панели – не менее 18 мм.</p> <p>Ширина торцевой панели – не менее 680 мм, высота – не менее 1080 мм.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений ламинированной плиты.</p> <p>Панель должна быть отторцована противоударной кромкой ПВХ в цвет материала толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Для крепления панели к модулям стойки используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм, входящие в состав изделия.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола торцевая панель должна устанавливаться на две регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки не менее 10 мм.</p> <p>Панель торцевая (правая сторона) стойки администратора (ШхТхВ) 68х1,8х108 - 1 штука.</p> <p>Правая сторона стойки администратора, собранной из одного или нескольких модулей, должна закрываться торцевой панелью, которая придает жесткость конструкции.</p> <p>Панель выполнена из ЛДСтП цвета.</p> <p>Толщина материала панели – не менее 18 мм.</p> <p>Ширина торцевой панели – не менее 680 мм, высота – не менее 1080 мм.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений ламинированной плиты.</p> <p>Панель должна быть отторцована противоударной кромкой ПВХ в цвет материала толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Используется только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p>	
--	--	--

		<p>Для крепления панели к модулям стойки используются направляющие деревянные шканты и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм, входящие в состав изделия.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола торцевая панель должна устанавливаться на две регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки не менее 10 мм.</p> <p>Общие требования к стойке администратора: Основные цвета стойки администратора должны быть бежевых оттенков, предпочтительно «швейцарский вяз» в тиснении «шагрень». Допускаются использование отдельных элементов конструкции в других (акцентных) цветах. Окончательно цветовая схема конструкции утверждается с заказчиком перед поставкой.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика.</p> <p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p>	
3	Шкаф архивный металлический с распашными дверями	<p>Шкаф металлический с распашными дверями, предназначен для хранения больших объемов документации, служебной и деловой информации.</p> <p>Изделие должно быть сертифицировано на соответствие требованиям ГОСТ 16371-2014.</p> <p>В комплекте должно быть не менее одной полки.</p> <p>Конструкция должна обеспечивать бесшумный ход дверей и надежное запираение шкафа.</p> <p>Шкаф должен комплектоваться ключевым замком.</p> <p>Должна иметься возможность установки дополнительных полок.</p> <p>Максимальная нагрузка на полку – не менее 60 кг.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде.</p> <p>Размеры внешние, мм (ВхШхГ): 832х915х458.</p> <p>Цвет серого оттенка (не менее пяти вариантов должно быть предложено поставщиком на выбор Заказчика).</p>	10
4	Стол прямой 180х70х75	<p>Стол прямой должен состоять из: столешницы, царги и опоры стола, которые выполнены из ЛДСП цвета «Ясень Шимо» в тиснении шагрень.</p> <p>Толщина материала столешницы – не менее 22 мм, царги и опор – не менее 18 мм.</p> <p>Глубина столешницы – 700(±5) мм, длина – 1800(±5) мм.</p> <p>Ширина опор – не менее 540 мм.</p> <p>Высота царги стола – не менее 390 мм, длина – не менее 1700 мм.</p> <p>Царга утоплена вглубь опор не более, чем на 70 мм.</p> <p>Высота стола в сборе – 750(±5) мм.</p> <p>Конфигурация и размеры столешницы должны позволять доукомплектовать стол приставными элементами (приставки, тумбы) с глубиной топа 700(±2) мм.</p> <p>Столешница и видимые торцы опор стола должны быть отторцованы противоударной кромкой ПВХ цвета «Ясень Шимо» толщиной не менее 2 мм,</p>	

		<p>остальные детали должны быть отторцованы кромкой ПВХ цвета «Ясень Шимо» толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Нижняя часть опор стола должна быть закромлена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов.</p> <p>Должен быть использован только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки. Для соединения деталей используются направляющие деревянные шканты (бук) и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм.</p> <p>В крепежных элементах должны отсутствовать «одноразовые» винты типа «шуруп» или «конфирмат». Для нивелирования неровностей пола стол должен быть установлен на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки 10 мм.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика.</p> <p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p>	
5	Кресло сетка	<p>Кресло сетка должно иметь механизм качания Топ Ган и регулировку высоты. Каркас сиденья и спинки должен быть немонолитный.</p> <p>Подлокотники должны быть из черного пластика и каждый из них должен иметь 5 креплений.</p> <p>Крестовина металлическая должна быть хромирована и иметь диаметр не менее 640мм.</p> <p>Ролики должны быть прорезиненные.</p> <p>Максимально допустимая нагрузка не более 125 кг.</p> <p>Спинка должна быть обтянута сеткой черного цвета.</p> <p>Сидение должно быть обтянуто черной тканью.</p> <p>Минимальная высота кресла не менее 1005мм, максимальная высота не более 1125мм.</p> <p>Минимальная высота сидения не менее 500мм, максимальная высота не более 620мм.</p> <p>Ширина кресла по спинке не менее 500мм.</p> <p>Ширина кресла (с подлокотниками) не менее 580мм.</p> <p>Ширина сиденья не менее 460мм.</p> <p>Глубина сидения не менее 460мм.</p> <p>Внутренняя высота спинки не менее 510мм.</p>	89
6	Мобильная перегородка	<p>Мобильная перегородка должна состоять из следующих модулей:</p> <p>Наполнение с ригелями ЛДСП/ЛДСП 120x2,5x160 – 18 шт.</p>	18

		<p>Комбинированное наполнение должно формировать внешний вид перегородки, не являясь при этом самостоятельным элементом. Каждое наполнение должно с правой и левой стороны обрамляться стоечным профилем или пристыковываться к нему.</p> <p>Основой комбинированного наполнения должно быть три горизонтальных ригеля — четырехгранные двухпазовые алюминиевые профили сечением 25х50 мм с анодированным покрытием цвета «серебристый матовый».</p> <p>Углы профиля должны иметь радиусные скругления не менее 5 мм.</p> <p>Пространство между ригелями должно быть заполнено: снизу — панелью из ЛДСтП толщиной не менее 18 мм цвета «Ясень Шимо» в тиснении «шагрень», сверху — ЛДСтП толщиной не менее 18 мм цвета «беж» в тиснении «шагрень».</p> <p>Для крепления комбинированного наполнения к стоечным профилям в правых и левых торцах горизонтальных ригелей должны быть предусмотрены, входящие в комплект, шесть эксцентриковых замков.</p> <p>Верхний паз верхнего ригеля должен быть закрыт декоративной заглушкой серого цвета.</p> <p>Визуальная высота нижней ЛДСтП панели наполнения — не менее 680 мм, верхней — не менее 770 мм.</p> <p>Длина комбинированного наполнения в сборе — 600/700/800/900/1000/1200 мм, глубина — не 25 мм, высота — не менее 1600 мм.</p> <p>ЛДСтП панели наполнения должны быть отторцованы кромкой на основе поливинилхлоридной смолы в цвет материала толщиной не менее 0,5 мм. Должен использоваться только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Мебель должна поставаться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика.</p> <p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p> <p>Соечный профиль 3х3х161,5 – 36 шт.</p> <p>Соечный профиль должен быть предназначен для вертикального обрамления и стыковки глухих и комбинированных наполнений перегородок.</p> <p>Основанием изделия должен служить четырехгранный четырехпазовый алюминиевый профиль сечением 30х30 мм с анодированным покрытием цвета «серебристый матовый».</p> <p>Углы профиля должны иметь радиусные скругления не менее 5 мм. По бокам профиля должны быть расположены вертикальные пазы для фиксации глухих и комбинированных наполнений перегородок.</p> <p>К каждому стоечному профилю могут быть пристыкованы до четырех наполнений.</p> <p>Незадействованные пазы профиля могут закрываются декоративными заглушками серого цвета (две декоративные заглушки идут в комплекте с профилем).</p>	
--	--	---	--

		<p>Верхний торец профиля должен быть закрыт декоративной пластиковой заглушкой серого цвета.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола в основании стоечного профиля должна быть предусмотрена регулируемая по высоте врезная опора с ходом регулировки не менее 10 мм.</p> <p>Высота стоечного профиля в сборе – не менее 1610 мм.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p> <p>Опора для одиночного модуля 43х4х13 – 36 шт.</p> <p>Опора должна быть предназначена для придания устойчивости отдельно стоящим перегородкам и свободным краям группы перегородок.</p> <p>Опора должна устанавливаться в нижний торец стоечного профиля и надежно закрепляться на нем при помощи входящей в комплект стяжки и регулировочного элемента профиля, установленного снизу сквозь опору.</p> <p>Основанием опоры должна быть труба прямоугольного сечения 40х20 мм с износостойким полимерным покрытием цвета «серый матовый». В верхней части опоры должны быть расположены вертикальные крепежные пластины.</p> <p>Пластины опоры должны быть выполнены из листового металла толщиной не менее 3 мм и усилены ребрами жесткости, предотвращающими раскачивание установленной перегородки.</p> <p>Метод крепления пластин к опоре — цельносварная конструкция. Боковые торцы опоры должны быть закрыты пластиковыми заглушками черного цвета.</p> <p>Длина опоры – не более 430 мм, глубина – не менее 40 мм, высота – не менее 130 мм.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола в основании опоры должны быть предусмотрены два регулируемых по высоте врезных элемента с ходом регулировки не менее 10 мм.</p> <p>Опора одиночного модуля может быть трансформирована из стационарной в мобильную путем замены регулируемых элементов в ее основании на комплект колесных опор D-2.</p> <p>Опора должна быть упакована в короб из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p>	
7	SAMBA Стул из искусственной кожи	<p>SAMBA Стул из искусственной кожи должен иметь цельносварную раму хром.</p> <p>Спинка и сиденье должны быть монолитные, и иметь в основании фанеру.</p> <p>Должны быть деревянные накладные подлокотник венге.</p> <p>Ширина кресла не менее 600мм.</p> <p>Ширина спинки не менее 460мм.</p>	137



		<p>Высота кресла не менее 870мм.  Глубина кресла не менее 545мм.  Глубина сиденья не менее 405мм.  Высота до сиденья не менее 470мм.  Высота до подлокотников не менее 645мм.  Наполнитель-пенополиуретан, плотностью 24кг/м.куб.  Сиденье и спинка (включая заднюю часть спинки и сиденья) должны быть обтянуты экокожей оранжевого оттенка (не менее пяти предложенных Участником вариантов на выбор Заказчика).</p>	
8	Стол складной 160x70x75	<p>Каркас со складным механизмом должен комплектоваться прямой столешницей размером 160x70x2,2см.  Складной металлический каркас производства должен состоять из двух опор, соединенных металлической траверсой из трубы прямоугольного сечения 20x40 мм.  Опоры каркаса должны быть изготовлены из сдвоенной трубы квадратного сечения 40x40 мм и листового металла толщиной 1,5 и 3 мм.  Для установки столешницы каждая опора каркаса должна быть оснащена планкой с шарнирным механизмом и механическим фиксатором.  Шарнирный механизм должен позволять складывать столешницу, а механический фиксатор — закреплять ее в вертикальном и горизонтальном положениях.  Для складывания столешницы необходимо поднять оба фиксатора на опорах и потянуть столешницу за край вверх. Когда столешница примет вертикальное положение, нужно опустить фиксаторы — они упрутся в верхние части опор и исключат самопроизвольное раскладывание стола.  Перевод столешницы в горизонтальное положение должен производиться в обратном порядке.  Металлический каркас должен иметь полимерное износостойкое покрытие серого оттенка (не менее пяти предложенных Участником вариантов исполнения на выбор Заказчика).  Металлический каркас стола должен быть установлен на четыре усиленные мобильные колесные опоры черного цвета диаметром не менее 40 мм.  Все опоры должны быть снабжены стопорами для фиксации стола в рабочем положении. В сложенном состоянии стол должен компактно штабелироваться.  Для оперативного соединения и выравнивания высоты складных столов в серии должны быть предусмотрены комплекты коннекторов, выполненных из литого ПВХ-пластика черного цвета.  Комплект коннектора должен состоять из двух половин, которые должны закрепляться на соединяемых столешницах снизу и за счет поворотной конструкции надежно фиксировать их.  Габаритные размеры (ДхГхВ): 1600x700x750 мм</p>	24
9	Тумба сервисная 80x55x68	<p>Тумба состоит из топа, фасадов, корпуса тумбы и полки. Они должны быть выполнены из ЛДСП цвета «Ясень Шимо» в тиснении шагрень. Толщина материала топа тумбы – не менее 22 мм, корпус тумбы, полка и фасады – не менее 18 мм.  Задняя стенка тумбы должна быть выполнена из окрашенного ДВП цвета «Беж» толщиной не менее 3 мм.  Тумба должна иметь открытую нишу высотой не менее 220 мм и внутреннее отделение, закрытое двумя распашными фасадами высотой не менее 400 мм.  Лицевая фурнитура должна соответствовать требованиям: тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).  Глубина топа тумбы – 550(±2) мм, длина – 800(±2) мм.  Высота тумбы в сборе – 680(±5) мм.</p>	6

		<p>Топ шкафа должен быть отторцован противоударной кромкой ПВХ цвета «Ясень Шимо» толщиной не менее 2 мм, остальные детали отторцованы кромкой ПВХ цвета «Ясень Шимо» толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов.</p> <p>Должен использоваться только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Для соединения деталей должны использоваться направляющие деревянные шканты (бук) и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм.</p> <p>Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах должны отсутствовать «одноразовые» винты типа «шуруп» или «конфирмат», а также «скобы» для крепления ДВП.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола на днище тумбы должны быть установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки не менее 15 мм.</p> <p>Диаметр опор – не менее 50 мм, высота – не менее 27 мм, цвет – черный.</p> <p>Регулировка высоты должна осуществляться через технологические отверстия, расположенные внутри тумбы.</p> <p>Мебель должна поставаться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика.</p> <p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p>	
10	<p>Столешница с металлокаркасом 160x70x72,5</p>	<p>Столешница с металлокаркасом состоит из:</p> <p>Столешница прямая 160x70x2,2 – 21 шт.</p> <p>Столешница стола должна быть выполнена из древесно-стружечной плиты толщиной не менее 20 мм, облицованной пленкой цвета «Ясень Шимо» на основе термореактивных полимеров (ГОСТ 32289-2013) в тиснении «шагрень».</p> <p>Прямоугольная столешница стола должна быть установлена на разборный металлический каркас и соединена с ним при помощи шести винтов, входящих в состав каркаса.</p> <p>Свес установленной столешницы по периметру – не менее 2 мм.</p> <p>Столешница должна быть отторцована противоударной кромкой на основе поливинилхлоридной смолы в цвет материала толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Должен использоваться только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Металлокаркас 159,6x69,6x72,5 – 21</p>	21

		<p>Разборный металлический каркас должен состоять из двух опор, соединенных двумя металлическими балками при помощи винтового соединения. Балки должны быть выполнены из трубы прямоугольного сечения 20x40 мм и каждая должна иметь не менее трех кронштейнов крепления к столешнице. Кронштейны должны выступать над поверхностью балок, благодаря чему столешница устанавливается выше уровня опор на 15 мм.</p> <p>Опоры каркаса должны быть выполнены из трубы квадратного сечения 40x40 мм в форме буквы «П»: два вертикальных отрезка сверху соединены горизонтальным отрезком. Длина опоры – не более 700 мм, высота (без учета регулировочного элемента в основании) – не более 700 мм, высота (с учетом регулируемого элемента) – не менее 710 мм. Металлический каркас имеет полимерное износостойкое покрытие цвета «белый матовый». Длина столешницы – 1600 мм, ширина – 700 мм. Высота стола в сборе – 750 мм.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола в основании опор металлокаркаса должны быть предусмотрены регулировочные элементы с ходом регулировки по высоте не менее 12 мм.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика.</p> <p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p>	
11	Стол для переговоров 110x110x75	<p>Стол для переговоров должен изготавливаться из ЛДСП класса эмиссии E1 (толщина покрытия 0,5–0,7 мм), облицованной меламиновыми пленками, запрессованными под воздействием высоких температур (+140...+210°C). Тиснение поверхности – «древесные поры».</p> <p>Столешница и опоры стола толщиной не менее 32 мм. Торцевые части столешницы и опор обработаны кромочной лентой ПВХ в тон толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Стол должен устанавливаться на регулируемые по высоте опоры d70 мм цвета «светлый сатин».</p> <p>Изделие должно быть собрано на двухкомпонентных эксцентриковых стяжках d15 мм.</p> <p>Размер (диаметр x высота): d1100x750 мм.</p> <p>Цвет: «ясень Шимо».</p>	3
12	Кресло-мешок груша	<p>Должно быть широкое место для сидения, высокая спинка, место для рук - размер Комфорт.</p> <p>Материал внешнего чехла: водоотталкивающая ткань оксфорд.</p> <p>По тактильным ощущениям напоминает курточную ткань, красного оттенка (не менее пяти предложенных Участником вариантов исполнения на выбор Заказчика).</p> <p>Внутренний мешок должен быть на молнии для самостоятельного пополнения мешка гранулами.</p> <p>Система M-LOCK: защита от открытия детьми.</p> <p>Наполнитель мелкая гранула пенополистирола диаметром не менее 1-3 мм.</p>	10

		<p>Наполнитель должен быть очень мягкий и не чувствоваться при использовании. Кресло не должно «скрипеть» и практически не должно усаживаться.</p> <p>Должна быть возможность стирки внешнего чехла при температуре 30 градусов без отжима.</p> <p>Высота по чехлу не менее 140 см.</p> <p>Длина по чехлу не менее 100 см.</p> <p>Ширина по чехлу не менее 100 см.</p> <p>Диаметр по чехлу не менее 100 см.</p> <p>Высота сидения не менее 50 см.</p> <p>Максимальная нагрузка 150 кг.</p>	
13	Тумба мобильная 40x45x56	<p>Топ, фасады и корпус тумбы должны быть выполнены из ЛДСП цвета «Ясень Шимо» в тиснении шагрень.</p> <p>Толщина материала топа тумбы – не менее 20 мм, корпус тумбы и фасады ящиков – не менее 18 мм.</p> <p>Корпуса выдвижных ящиков должны быть выполнены из профилированного ДСП толщиной не менее 12 мм, запрессованного в ПВХ-пленку цвета «светло-серый».</p> <p>Днища выдвижных ящиков должны быть окрашены ДВП цвета «светло-серый» толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Тумба должна иметь три выдвижных ящика, которые должны быть установлены на роликовые направляющие серого цвета.</p> <p>Лицевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).</p> <p>Верхний ящик тумбы должен быть снабжен врезным замком.</p> <p>Глубина тумбы в сборе (без учета выступающей лицевой фурнитуры) – 450(±2) мм, длина – 400(±2) мм. Высота тумбы в сборе – не менее 560 мм.</p> <p>Топ тумбы должен быть отторцован противоударной кромкой ПВХ цвета «Ясень Шимо» толщиной не менее 2 мм, остальные детали должны быть отторцованы кромкой ПВХ цвета «Ясень Шимо» толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов.</p> <p>Должен использоваться только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Для соединения деталей (включая крепление фасадов и корпусов ящиков) должны использоваться направляющие деревянные шканты (бук) и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм.</p> <p>Метод крепления ДВП днищ ящиков – в паз.</p> <p>В крепежных элементах должны отсутствовать «одноразовые» винты типа «шуруп» или «конфирмат», а также «скобы» для крепления ДВП. На днище тумбы должны быть установлены четыре мобильные колесные опоры d40 мм черного цвета.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика.</p> <p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p>	70

		Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.	
14	Брифинг-приставка 70x98,6x2,5	<p>Приставка должна быть выполнена из древесно-стружечной плиты, облицованной пленкой цвета «дуб выбеленный» на основе термореактивных полимеров (ГОСТ 32289-2013) в тиснении «шагрень».</p> <p>Брифинг-приставка должна иметь металлокаркас.</p> <p>Металлокаркас 114,6x69,6x72,5 – 1 шт.</p> <p>Толщина материала приставки – не менее 25 мм.</p> <p>Глубина приставки – не менее 700 мм, длина – не менее 700 мм. Эргономичная форма приставки должна иметь два скругленных угла и две скругленные боковые грани. Радиус скругления углов — не менее 100 мм, граней – не менее 2650 мм. Скругление приставки должно быть выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.</p> <p>Приставка должна быть отторцована противоударной кромкой на основе поливинилхлоридной смолы в цвет материала толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Должен использоваться только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Приставка должна устанавливаться на стационарную опору (не входит в комплект) и соединяться со столешницей стола при помощи двух металлических пластин и набора саморезов, входящих в состав изделия.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика.</p> <p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p>	1
15	Гардероб 80x40x191	<p>Гардероб должен состоять из: топа, фасадов, корпуса шкафа и полок. Они должны быть выполнены из ЛДСП цвета «Ясень Шимо» в тиснении шагрень.</p> <p>Толщина материала топа шкафа – не менее 20 мм, корпус, полки и фасады – не менее 18 мм.</p> <p>Задняя стенка шкафа должна быть выполнена из окрашенного ДВП цвета «Беж» толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Шкаф должен иметь внутреннее отделение со стационарной полкой для головных уборов и выдвижной штангой, закрытое двумя распашными фасадами высотой не менее 1850мм, установленными на регулируемые петли. Метод крепления петель к корпусу гардероба – евровинты. Стационарная полка должна быть установлена на скрытые полкодержатели. Личевая фурнитура – тип «скоба», цвет «алюминий матовый», материал «zamak», длина не менее 135 мм (межцентровое расстояние 96 мм).</p> <p>Глубина топа стеллажа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм.</p> <p>Высота стеллажа в сборе – 1910(±5) мм.</p>	4

		<p>Топ гардероба должен быть отторцован противоударной кромкой ПВХ цвета «Ясень Шимо» толщиной не менее 2 мм, остальные детали должны быть отторцованы кромкой ПВХ цвета «Ясень Шимо» толщиной не менее 0,5 мм. Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов.</p> <p>Должен использоваться только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Для соединения деталей должны использоваться направляющие деревянные шканты (бук) и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм.</p> <p>Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах отсутствуют «одноразовые» винты типа «шуруп» или «конфирмат», а также «скобы» для крепления ДВП.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа должны быть установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки не менее 15 мм.</p> <p>Диаметр опор – не менее 50 мм, высота – не более 30 мм, цвет – черный.</p> <p>Регулировка высоты должна осуществляться через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика.</p> <p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p>	
16	Стол эргономичный 180x75x75	<p>Стол должен состоять из столешницы, опирающейся на подстолье из двух опор и царги.</p> <p>Тумба приставная 43x45x72,5 – 1 шт. Приставка 160x54x2,5 – 1 шт.</p> <p>Благодаря конфигурации и размеру столешницы, с ее правой стороны должна быть установлена боковая эргономичная приставка. Она должна опираться на царгу и опору подстолья с одной стороны и на стационарную тумбу с другой. Фасады тумбы, столешница и боковая приставка стола должны быть выполнены из древесно-стружечной плиты, облицованной пленкой цвета «дуб выбеленный» на основе термореактивных полимеров (ГОСТ 32289-2013) в тиснении «шагрень».</p> <p>Корпус тумбы (включая полку и заднюю стенку), опоры и царга стола должны быть выполнены из древесно-стружечной плиты, облицованной пленкой цвета «беж» на основе термореактивных полимеров (ГОСТ 32289-2013) в тиснении «шагрень».</p> <p>Толщина материала столешницы и приставки – не менее 25 мм, остальных деталей – не менее 18 мм.</p>	1

	<p>Корпуса выдвижных ящиков должны быть выполнены из профилированного ДСП толщиной не менее 10 мм, запрессованного в ПВХ-пленку цвета «светло-серый».</p> <p>Днища выдвижных ящиков должно быть окрашено ДВП цвета «светло-серый» толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Глубина столешницы – не менее 660 мм (самая узкая часть) с плавным переходом до 750 мм (широкая правая часть), длина – не менее 1400 мм.</p> <p>Глубина боковой приставки – не менее 400 мм (самая узкая часть) с плавным переходом до 540 мм (широкая правая часть), длина – не менее 1600 мм.</p> <p>Ширина опор – не менее 540 мм.</p> <p>Высота царги стола – не менее 360 мм, длина – 1500 мм. Царга утоплена вглубь опор на 40 мм.</p> <p>Глубина тумбы в сборе – не менее 450 мм (без учета лицевой фурнитуры), длина – не менее 430 мм.</p> <p>Ширина боковин тумбы – не менее 430 мм.</p> <p>Длина стола в сборе – не менее 1800 мм, ширина – не менее 1600 мм, высота – не менее 750 мм.</p> <p>Столешница должна иметь эргономичную форму с криволинейной рабочей и боковыми сторонами.</p> <p>Радиус скругления рабочей и боковой (левой) зон стола – плавный переменный 100, 180, 1820 и 2425 мм, боковой (правой) зоны – не менее 1350 мм.</p> <p>Боковая приставка должна иметь эргономичную форму с криволинейной рабочей и боковыми сторонами.</p> <p>Радиус скругления рабочей и боковых зон приставки – плавный переменный 100 и 1350 мм.</p> <p>Криволинейные переходы столешницы и приставки должны быть выполнены исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала. Тумба должна иметь открытую нишу высотой не менее 170 мм и внутреннее отделение с тремя выдвижными ящиками, установленными на роликовые направляющие серого цвета.</p> <p>Лицевая фурнитура – металлическая, тип «скоба», цвет «хром матовый», длина не менее 55 мм (межцентровое расстояние 32 мм).</p> <p>Ящики тумбы должны быть снабжены врезным центральным замком.</p> <p>Столешница и боковая приставка должны быть отторцованы противоударной кромкой на основе поливинилхлоридной смолы в цвет материала толщиной 2 мм, остальные детали должны быть отторцованы кромкой на основе поливинилхлоридной смолы в цвет материала толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Нижняя часть опор стола должна быть закромена - не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов.</p> <p>Должен использоваться только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Для соединения деталей (включая крепление фасадов и корпусов ящиков) должны использоваться вставные шипы круглого сечения с прямыми рифлями и дюбели эксцентриковой стяжки быстрого монтажа с гайками растекс 15.</p> <p>Метод крепления ДВП днищ ящиков – в паз.</p>	
--	--	--

	<p>В крепежных элементах должны отсутствовать «одноразовые» винты типа «шуруп» или «конфирмат», а также скобы или гвозди для крепления ДВП.</p> <p>Приставка должна соединяться со столешницей стола при помощи двух металлических пластин и набора саморезов, входящих в состав изделия. Для нивелирования неровностей пола на днище тумбы должны быть установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки не менее 15 мм.</p> <p>Диаметр опор – не менее 50 мм, высота – не более 30 мм, цвет – черный. Регулировка высоты должна осуществляться через технологические отверстия, расположенные внутри тумбы.</p> <p>Стол должен устанавливаться на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки не менее 10 мм.</p> <p>Брифинг-приставка 70x70x2,5 – 1 шт.</p> <p>Брифинг-приставка должна быть выполнена из древесно-стружечной плиты, облицованной пленкой цвета «дуб выбеленный» на основе термореактивных полимеров (ГОСТ 32289-2013) в тиснении «шагрень».</p> <p>Толщина материала приставки – не менее 25 мм.</p> <p>Глубина приставки – не менее 700 мм, длина – не менее 700 мм. Эргономичная форма приставки имеет два скругленных угла и две скругленные боковые грани. Радиус скругления углов — не менее 100 мм, граней – не менее 2650 мм. Скругление приставки должно быть выполнено исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.</p> <p>Приставка должна быть отторцована противоударной кромкой на основе поливинилхлоридной смолы в цвет материала толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Должен использоваться только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Приставка должна устанавливаться на стационарную опору (не входит в комплект) и соединяться со столешницей стола при помощи двух металлических пластин и набора саморезов, входящих в состав изделия.</p> <p>Опора 5x5x74 – 1 шт.</p> <p>Основанием опоры должна служить труба диаметром не менее 50 мм с износостойкой порошковой окраской цвета «алюминий матовый».</p> <p>В верхней части опоры должна быть расположена крепежная пластина. Метод крепления к опоре — цельносварная конструкция. Пластина должна иметь не менее четырех точек крепления к столешнице или приставке.</p> <p>Крепеж (четыре самореза) должен входить в состав комплекта.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола в нижней части опоры должен быть предусмотрен регулировочный элемент с ходом регулировки по высоте не менее 30 мм.</p> <p>Высота стационарной опоры в сборе – 720-750 мм (с учетом хода регулировки).</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика.</p>	
--	--	--



		<p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p>	
17	<p>Стол для переговоров 200х90х75</p>	<p>Стол для переговоров должен состоять из: столешницы, опоры и царга.</p> <p>Столешница стола должна быть выполнена из древесно-стружечной плиты, облицованной пленкой цвета «дуб выбеленный» на основе термореактивных полимеров (ГОСТ 32289-2013) в тиснении «шагрень».</p> <p>Опоры и царга стола должны быть выполнены из древесно-стружечной плиты, облицованной пленкой цвета бежевого оттенка (не менее пяти предложенных Участником вариантов исполнения на выбор Заказчика) на основе термореактивных полимеров (ГОСТ 32289-2013) в тиснении «шагрень».</p> <p>Толщина материала столешницы – не менее 25 мм, царги и опор – не менее 18 мм.</p> <p>Глубина столешницы – не менее 900 мм, длина – не менее 2000 мм.</p> <p>Ширина опор – не менее 650 мм.</p> <p>Высота царги стола – не менее 360 мм, длина – не менее 1100 мм. Царга установлена по центру опор.</p> <p>Высота стола в сборе – не менее 750 мм.</p> <p>Столешница должна иметь эргономичную форму со скругленными углами и криволинейными боковыми сторонами. Радиус скругления боковых зон стола должен быть плавный переменный 100 и 4000 мм. Криволинейный переход столешницы должен быть выполнен исключительно механическим способом на высокоточном оборудовании.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.</p> <p>Столешница должна быть отторцована противоударной кромкой на основе поливинилхлоридной смолы в цвет материала толщиной не менее 2 мм, остальные детали должны быть отторцованы кромкой на основе поливинилхлоридной смолы в цвет материала толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Нижняя часть опор стола закремлена - не допускается оставлять незакремленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов. Должен использоваться только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Для соединения деталей должны использоваться вставные шипы круглого сечения с прямыми рифлями и дюбели эксцентриковой стяжки быстрого монтажа с гайками растекс 15.</p> <p>В крепежных элементах должны отсутствовать «одноразовые» винты типа «шуруп» или «конфирмат».</p> <p>Для нивелирования неровностей пола стол должен устанавливаться на четыре регулируемых по высоте врезных опоры с ходом регулировки не менее 10 мм.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика.</p>	1

		<p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p>	
18	Кресло эко.кожа (крестовина пластик)	<p>Кресло должно иметь обивку из экокожи бордового оттенка (не менее пяти предложенных Участником вариантов исполнения на выбор Заказчика).</p> <p>Устойчивость к истиранию: &gt;45 000 циклов.</p> <p>Подлокотники должны быть сделаны из прочного стеклопластика и иметь накладки из эко кожи.</p> <p>Кресло должно обладать синхронным пятиступенчатым механизмом качания, который управляет наклоном кресла и позволяет зафиксировать спинку и сиденье в самом удобном для пользователя положении - мультиблок.</p> <p>Газлифт должен обеспечивать амортизацию и плавную регулировку кресла по высоте.</p> <p>Крестовина должны быть сделана из прочного стеклопластика и иметь пластиковые накладки, защищающие её от грязи и царапин.</p> <p>Ручка механизма подъёма должна отвечать за регулировку кресла по высоте.</p> <p>Ручка механизма качания должна регулировать наклон качания кресла и отвечает за фиксацию изделия в определённом положении. Ролики должны быть прорезиненные.</p> <p>Газ-лифт должен быть 4-й категории стабильности (200000 циклов динамической нагрузки 250 кг).</p> <p>Высота кресла 120-130 см.</p> <p>Диаметр базы не менее 70 см.</p> <p>Высота сиденья 40-50 см.</p> <p>Ширина сиденья и спинки не менее 50 см.</p> <p>Глубина сидения не менее 55 см.</p>	8
19	Шкаф-гардероб 80x42x217	<p>Шкаф-гардероб должен состоять: из стеллажа, дверей низких и дверей средних стеклянных.</p> <p>Фасады гардероба должны быть выполнены из древесно-стружечной плиты, облицованной пленкой цвета «дуб выбеленный» на основе термореактивных полимеров (ГОСТ 32289-2013) в тиснении «шагрень».</p> <p>Корпус шкафа должен быть выполнен из древесно-стружечной плиты, облицованной пленкой цвета бежевого оттенка (не менее пяти предложенных Участником вариантов исполнения на выбор Заказчика) на основе термореактивных полимеров (ГОСТ 32289-2013) в тиснении «шагрень».</p> <p>Толщина материала деталей гардероба – не более 20 мм.</p> <p>Задняя стенка гардероба должна быть выполнена из окрашенного ДВП цвета «беж» толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Внутреннее пространство шкафа должны быть разделено перегородкой на две разноширинные секции.</p> <p>Левая секция шириной не менее 460 мм должна быть снабжена двумя стационарными полками (для головных уборов и обуви) и выдвижной штангой для одежды.</p> <p>Правая секция шириной не менее 280 мм должна быть снабжена пятью стационарными полками. Левая и правая секции шкафа должны быть закрыты двумя разноширинными распашными фасадами высотой не менее 2100 мм, установленными на регулируемые петли (не менее четырех петель на фасад).</p> <p>Ширина дверей 482 и 310 мм соответственно.</p> <p>Метод крепления петель к корпусу гардероба – евровинты. Стационарные полки должны быть установлены на скрытые полкодержатели.</p> <p>Лицевая фурнитура – металлическая, тип «скоба», цвет «хром матовый», длина не менее 55 мм (межцентровое расстояние 32 мм).</p>	1

		<p>Конструкция шкафа должна позволять выбрать расположение как широкой секции для одежды, так и секции с полками с закрывающими их фасадами при монтаже: с правой или левой стороны.</p> <p>Глубина топа гардероба – не менее 420 мм, длина – не менее 800 мм.</p> <p>Ширина боковин – не менее 400 мм.</p> <p>Высота шкафа в сборе – не менее 2170 мм.</p> <p>Детали гардероба должны быть отторцованы кромкой на основе поливинилхлоридной смолы в цвет материала толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов.</p> <p>Должен использоваться только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Для соединения деталей должны использоваться вставные шипы круглого сечения с прямыми рифлями и дюбели эксцентриковой стяжки быстрого монтажа с гайками растекс 15.</p> <p>Метод крепления задней стенки ДВП – в паз.</p> <p>В крепежных элементах должны отсутствовать «одноразовые» винты типа «шуруп» или «конфирмат», а также «скобы» для крепления ДВП.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа должны быть установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки не менее 15 мм.</p> <p>Диаметр опор – не менее 50 мм, высота – не менее 27 мм, цвет – черный.</p> <p>Регулировка высоты должна осуществляться через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика.</p> <p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p>	
20	Стеллаж 80x42x217	<p>Стеллаж должен состоять из дверей низких и дверей средних стеклянных.</p> <p>Двери низкие ЛДСП 80x1,8x70 см – 1 шт.</p> <p>Двери средние стеклянные 80x2x140 см – 1 шт.</p> <p>Глухие фасады шкафа должны быть выполнены из древесно-стружечной плиты, облицованной пленкой цвета «дуб выбеленный» на основе термореактивных полимеров (ГОСТ 32289-2013) в тиснении «шагрень».</p> <p>Стеклянные фасады должны быть выполнены из прозрачного стекла М1, обрамленное рамой выполненной из профилированной плиты МДФ толщиной не менее 22 мм, запрессованной в ПВХ-пленку цвета «алюминий матовый».</p> <p>Корпус шкафа должен быть выполнен из древесно-стружечной плиты, облицованной пленкой цвета бежевого оттенка (не менее пяти предложенных</p>	1

	<p>Участником вариантов исполнения на выбор Заказчика) на основе термореактивных полимеров (ГОСТ 32289-2013) в тиснении «шагрень».</p> <p>Толщина материала стеклянных фасадов – не менее 4 мм, глухих фасадов и корпуса шкафа – не менее 18 мм.</p> <p>Задняя стенка шкафа должна быть выполнена из окрашенного ДВП цвета «беж» толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Внутреннее пространство шкафа должно быть разделено пятью стационарными полками.</p> <p>Два нижних отделения должны быть закрыты двумя распашными глухими фасадами высотой не менее 700 мм, четыре верхних отделения – двумя распашными стеклянными фасадами высотой не менее 1400 мм, установленными на регулируемые петли.</p> <p>Метод крепления петель к корпусу шкафа – евровинты.</p> <p>Стационарные полки должны быть установлены на скрытые полкодержатели.</p> <p>Лицевая фурнитура – металлическая, тип «скоба», цвет «хром матовый», длина не менее 55 мм (межцентровое расстояние 32 мм).</p> <p>Для предотвращения растрескивания стекла крепеж ручки на стеклянный фасад должен производиться с использованием прозрачной пластиковой втулки, входящей в состав изделия.</p> <p>Глубина топа шкафа – не менее 420 мм, длина – не менее 800 мм. Ширина боковин – не менее 400 мм.</p> <p>Высота шкафа в сборе – не менее 2170 мм.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка материала, наличие неровностей, сколов, царапин и прочих повреждений материала.</p> <p>Детали шкафа должны быть отторцованы кромкой на основе поливинилхлоридной смолы в цвет материала толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов.</p> <p>Должен использоваться только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Торцы стеклянных полотен (кромка) должны быть обработаны по стандарту Евро-1.</p> <p>Должен использоваться только механический способ резки и полировки стекла.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка торцов, наличие сколов, острых углов, потертостей, царапин и прочих повреждений стеклянной поверхности.</p> <p>Для соединения деталей должны использоваться вставные шипы круглого сечения с прямыми рифлями и дюбели эксцентриковой стяжки быстрого монтажа с гайками растекс 15.</p> <p>Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением углов-стабилизаторов, а также пластикового профиля для надежного соединения составных частей.</p> <p>В крепежных элементах отсутствуют «одноразовые» винты типа «шуруп» или «конфирмат», а также скобы или гвозди для крепления ДВП.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола на днище шкафа должны быть установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки не менее 15 мм.</p> <p>Диаметр опор – не менее 50 мм, высота – не менее 27 мм, цвет – черный.</p> <p>Регулировка высоты должна осуществляться через технологические отверстия, расположенные внутри шкафа.</p>	
--	---	--

		<p>Для обеспечения повышенной стойкости стеклоизделий к повреждениям в процессе транспортировки и складской переработки, стеклянные фасады должны поставляться в собранном виде без установленной фурнитуры, упакованные в жесткие короба из ДСП с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Фурнитура и остальная мебель должны поставляться в разобранном виде, упакованные в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены накладками (уголками) из ударопрочного пластика. Изделие должно быть снабжено инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели имеет актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что подтверждается протоколом испытаний.</p>	
20	Стеллаж 80x40x191	<p>Стеллаж должен состоять из: топа, корпуса и полки.</p> <p>Топ, корпус и полки должны быть выполнены из ЛДСП цвета «Ясень Шимо» в тиснении шагренъ.</p> <p>Толщина материала топа стеллажа – не менее 20 мм, корпус и полки – не менее 18 мм.</p> <p>Задняя стенка стеллажа должна быть выполнена из окрашенного ДВП цвета «Беж» толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Внутреннее пространство стеллажа должно быть разделено четырьмя стационарными полками, установленными на скрытые полкодержатели.</p> <p>Направление текстур на всех полках – равнонаправленное.</p> <p>Глубина топа стеллажа – 400(±2) мм, длина – 800(±2) мм.</p> <p>Высота стеллажа в сборе – 1910(±5) мм.</p> <p>Топ стеллажа должен быть отторцован противоударной кромкой ПВХ цвета «Ясень Шимо» толщиной не менее 2 мм, остальные детали должны быть отторцованы кромкой ПВХ цвета «Ясень Шимо» толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Не допускается оставлять незакромленными открытые участки изделий даже на скрытых поверхностях, исключение только для соприкасающихся элементов.</p> <p>Должен использоваться только механический способ кромкооблицовки и подрезки.</p> <p>Категорически не допускаются ручная обработка кромочного материала, наличие следов клея, зазоры, выступы, сколы, потертости, заусенцы и прочие повреждения кромки.</p> <p>Для соединения деталей должны использоваться направляющие деревянные шканты (бук) и двухкомпонентная эксцентриковая стяжка d15 мм.</p> <p>Метод крепления задней стенки ДВП – в паз с применением пластикового профиля для надежного соединения составных частей. В крепежных элементах должны отсутствовать «одноразовые» винты типа «шуруп» или «конфирмат», а также «скобы» для крепления ДВП.</p> <p>Для нивелирования неровностей пола на днище стеллажа должны быть установлены четыре регулируемых по высоте опоры с ходом регулировки не менее 15 мм.</p> <p>Диаметр опор – не менее 50 мм, высота – не более 30 мм, цвет – черный.</p> <p>Регулировка высоты должна осуществляться через технологические отверстия, расположенные внутри стеллажа.</p>	18

		<p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в короб (короба) из гофрокартона с наклеенной этикеткой с полной выходной информацией.</p> <p>Углы упаковки с деталями мебели должны быть защищены пластиковыми накладками (уголками) из ударопрочного пластика.</p> <p>Изделия должны быть снабжены инструкцией по сборке, которая вкладывается в упаковку.</p> <p>Серия мебели должна иметь актуальную декларацию о соответствии по требованиям технического регламента таможенного союза 025/2012.</p> <p>Мебель должна соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям, что должно подтверждаться протоколом испытаний.</p>	
21	Шкаф бухгалтерский 460x340x1252 мм	<p>Бухгалтерский шкаф должен быть двухдверный и иметь два ключевых замка. Корпус должен быть графитный (RAL 7024), дверь - светло-серая (RAL 7038). Размеры внешние, мм (ВxШxГ): 1252x460x340.</p> <p>Размеры внутренние, мм (ВxШxГ): 465/619x458x308.</p> <p>Вес, кг: 30.8.</p> <p>Размеры трейзера, мм (ВxШxГ): 133x458x291.</p> <p>Толщина лицевой панели – не менее 1,2 мм.</p> <p>Толщина боковых стенок – не менее 1.2 мм.</p> <p>Сварная конструкция должна быть из стали.</p> <p>Бухгалтерский шкаф должен комплектоваться двумя переставными полками.</p>	5
22	Шкаф бухгалтерский 460x340x1800 мм	<p>Бухгалтерский шкаф должен быть одно дверный и иметь ключевой замок. Корпус должен быть графитный (RAL 7024), дверь - светло-серая (RAL 7038). Размеры внешние, мм (ВxШxГ): 1800x460x340.</p> <p>Размеры внутренние, мм (ВxШxГ): 1770x457x297.</p> <p>Вес, кг: 45.</p> <p>Толщина лицевой панели – не менее 1,2 мм.</p> <p>Толщина боковых стенок – не менее 1,2 мм.</p> <p>Бухгалтерский шкаф должен комплектоваться четырьмя переставными полками.</p>	4
23	Сейф взломостойкий 440x355x900	<p>Офисный сейф должен быть однодверный.</p> <p>Размеры внешние, мм (ВxШxГ): 900x440x355.</p> <p>Размеры внутренние, мм (ВxШxГ): 770x436x301.</p> <p>Вес, кг: 39.5.</p> <p>Класс взломостойкости: класс S1.</p> <p>Размеры трейзера, мм (ВxШxГ): 100x436x293</p> <p>Количество полок: 1.</p> <p>Тип замка: ключевой.</p> <p>Цвет: Оттенок коричневого с эффектом молотковой эмали.</p> <p>У офисного сервиса должна быть защита замка от высверливания. Должна быть предусмотрена возможность анкерного крепления к полу и стене.</p>	3
24	Шкаф архивный 1215x458x1830 мм	<p>Шкаф купе должен быть двухдверный.</p> <p>Внутренние габариты 1820x1210x450 мм.</p> <p>Тип замка должен быть ключевой.</p> <p>Габариты в сборе 1830x1215x458 мм.</p> <p>В комплекте должен быть четыре съемные регулируемые полки.</p> <p>Шкаф архивный должен иметь порошковое покрытие цвета серый полуматовый (RAL 7038).</p> <p>Вес 66 кг.</p>	4
25	Стеллаж 200/100x60/6	<p>Стеллаж металлический должен быть серого цвета.</p> <p>Размеры внешние, мм (ВxШxГ): 2000x1000x600.</p> <p>Вес, кг: 25.82.</p> <p>Регулируемых полок в стеллаже должны быть не менее шести.</p> <p>Стойки с усиленным угловым профилем должны быть сложного сечения 30x30 мм.</p> <p>Нагрузка на стеллаж должна быть не менее 500 кг.</p>	20

